

MODELLO PRESSA - PRESS TYPE		VERT. GUM 200	VERT. GUM 300	VERT. GUM 400
Diametro punzone iniezione Injection punch diameter	mm	65	65	80
Capacità teorica di iniezione Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	1000	1000	2000
Diametro vite Screw diameter	mm	40	40	40
Corsa punzone iniezione Punch racer injection	mm	300	300	400
Pressione specifica di iniezione Specific injection pressure	bar	2400	2400	2400
Giri vite Screw rpm	n/1'	0-300	0-300	0-300
Potenza riscaldamento contenitore Cylinder heating	KW	6	6	6
Zone di controllo Temperature control zones	n°	2 + 2	2 + 2	2 + 2
Forza accostamento slitta iniezione Approaching carriage force	KN	80	80	80
Forza chiusura stampi Mould closing force	KN	2000	3000	4000
Corsa piano mobile Moving platen stroke	mm	350	525	530
Massima apertura stampi Max daylight between platens	mm	650	1075	1080
Spessore stampi Mould height	mm	50 - 300	50 - 550	50 - 550
Dimensioni esterne piani Platen dimensions	mm	750 X 750	905 X 905	1050 X 950
Passaggio tra le colonne Distance between strain	mm	500 X 500	625 X 625	740 X 640
Diametro colonne Tie rod diameter	mm	90	105	125
Dimensioni piani di riscaldamento Heating platen dimensions	mm	450 x 550	575 x 725	700 x 800
Potenza piani di riscaldamento Heating platen power	KW	9	15	20
Corsa telaio inferiore Stroke inferior frame	mm	250	400	400
Potenza motore elettrico pompe Pump motor power	KW	22	30	30
Potenza elettrica max Max power	KW	37	51	56
Energia media assorbita inverter pompa Average absorbed power inverter pump	KW/h	16	22	24
Pressione di esercizio System pressure	bar	180	180	180
Peso macchina Total weight	t	6	10	12
Capacità serbatoio olio Oil tank capacity	dm <sup>3</sup>	200	330	330